

# Manometro a molla Bourdon, lega di rame

## Versione heavy-duty, a riempimento

### Modello 213.40, DN 63 [2 1/2"], 80 [3"] e 100 [4"]

Scheda tecnica WIKA PM 02.06



per ulteriori omologazioni,  
vedi pagina 5

## Applicazioni

- Per la misura in punti con carichi di pressione altamente dinamici o vibrazioni
- Per fluidi liquidi e gassosi non altamente viscosi o cristallizzanti che non attacchino parti in lega di rame
- Industria mineraria
- Oleodinamica
- Industria navale

## Caratteristiche distintive

- Resistente agli urti ed alle vibrazioni
- Costruzione particolarmente robusta
- DN 63 [2 1/2"] e 100 [4"] con omologazione DNV GL
- Campi scala da 0 ... 0,6 a 0 ... 1.000 bar [da 0 ... 10 a 0 ... 15.000 psi]



Manometro a molla Bourdon, modello 213.40

## Descrizione

Il manometro a molla Bourdon a riempimento di liquido 213.40 è costruito con una custodia in ottone forgiato e parti bagnate in lega di rame.

Campi scala compresi tra 0 ... 0,6 bar e 0 ... 1.000 bar [0 ... 10 e 0 ... 15.000 psi] garantiscono i campi di misura necessari per un'ampia gamma di applicazioni.

Grazie al riempimento di liquido nella custodia, l'elemento di misura e il movimento sono correttamente smorzati. Questi strumenti sono, quindi, particolarmente adatti per punti di misura con elevati carichi dinamici, come i cicli di carico o le vibrazioni veloci.

WIKA produce e qualifica il manometro in modo conforme ai requisiti delle norme EN 837-1 e ASME B40.100. Come funzione di sicurezza, questo strumento è dotato di un foro di scarico della pressione con tappo sul retro della cassa. In caso di guasto, la sovrappressione può essere scaricata dal retro.

## Specifiche tecniche

Informazioni di base	
<b>Standard</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ EN 837-1</li> <li>■ ASME B40.100</li> </ul> <p>Per ulteriori informazioni sulla "Selezione, installazione, manipolazione e funzionamento dei manometri", si rimanda alle Informazioni tecniche IN 00.05.</p>
<b>Diametro nominale (DN)</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Ø 63 mm [2 ½"]</li> <li>■ Ø 80 mm [3"]</li> <li>■ Ø 100 mm [4"]</li> </ul>
<b>Posizione di montaggio</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Attacco inferiore (radiale)</li> <li>■ Attacco posteriore centrale (solo per DN 63 [2 ½"])</li> <li>■ Attacco posteriore eccentrico (solo per DN 80 [3"] e DN 100 [4"])</li> </ul>
<b>Trasparente</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Plastica trasparente (PMMA)</li> <li>■ Vetro multistrato di sicurezza</li> </ul>
<b>Custodia</b>	
Esecuzione	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Con valvola di compensazione per sfiatare e risigillare la cassa</li> <li>■ Con compensazione della pressione interna (foglio di compensazione della pressione)</li> </ul> <p>Con foro di scarico della pressione sulla circonferenza della cassa, ore 12</p>
Materiale	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Ottone pressofuso, nero verniciato</li> <li>■ Ottone pressofuso, finitura naturale</li> </ul>
<b>Anello</b>	
DN 63 [2 ½"], DN 80 [3"]	Anello graffato, acciaio inox, finitura naturale
DN 100 [4"]	Anello graffato, acciaio inox, lucidato
<b>Montaggio</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Senza</li> <li>■ Flangia posteriore per montaggio a parete, acciaio, nero</li> <li>■ Flangia triangolare, acciaio, cromato</li> <li>■ Flangia triangolare, acciaio, nero</li> <li>■ Flangia triangolare, ottone, cromato</li> <li>■ Anello a profilo triangolare con staffa di montaggio, acciaio cromato, con morsetto</li> <li>■ Anello a profilo triangolare con staffa di montaggio, acciaio inox lucidato, con morsetto</li> </ul>
<b>Riempimento cassa <sup>1)</sup></b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Glicerina o miscela glicerina-acqua</li> <li>■ Olio silconico</li> </ul>
<b>Movimento</b>	Lega di rame

1) Per le condizioni operative, vedere tabella a pagina 5

Elemento di misura	
<b>Tipo di elemento di misura</b>	Molla tubolare, tipo C o forma elicoidale
<b>Materiale</b>	
DN 63 [2 ½"]	Lega di rame
DN 80 [3"], DN 100 [4"]	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Lega di rame</li> <li>■ Acciaio inox 1.4571 (316Ti o 1.4404 (316L)</li> </ul>
<b>Tenuta</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Tasso di perdita testata: <math>&lt; 5 \cdot 10^{-3}</math> mbar l/s</li> <li>■ Testata con elio, tasso di perdita: <math>&lt; 1 \cdot 10^{-5}</math> mbar l/s</li> </ul>

Specifiche della precisione		
<b>Classe di precisione</b>		
DN 63 [2 ½"], DN 80 [3"]	■ EN 837-1	Classe 1,6
	■ ASME B40.100	±2 %   ±1 %   ±2 % dello span di misura (grado A)
DN 100 [4"]	■ EN 837-1	Classe 1,0
	■ ASME B40.100	±1 % dello span di misura (grado 1A)

Specifiche della precisione	
<b>Errore di temperatura</b>	In deviazione dalle condizioni di riferimento sul sistema di misura: $\leq \pm 0,4\%$ ogni 10 °C [ $\leq \pm 0,4\%$ ogni 18 °F] del valore di fondo scala
<b>Condizioni di riferimento</b>	
Temperatura ambiente	+20 °C [+68 °F]

## Campi scala

bar	
0 ... 0,6	0 ... 60
0 ... 1	0 ... 100
0 ... 1,6	0 ... 140
0 ... 2,5	0 ... 160
0 ... 4	0 ... 200
0 ... 6	0 ... 250
0 ... 10	0 ... 315
0 ... 16	0 ... 400
0 ... 25	0 ... 600
0 ... 30	0 ... 700
0 ... 40	0 ... 1.000

kg/cm <sup>2</sup>	
0 ... 0,6	0 ... 60
0 ... 1	0 ... 100
0 ... 1,6	0 ... 140
0 ... 2,5	0 ... 160
0 ... 4	0 ... 200
0 ... 6	0 ... 250
0 ... 10	0 ... 315
0 ... 16	0 ... 400
0 ... 25	0 ... 600
0 ... 30	0 ... 700
0 ... 40	0 ... 1.000

kPa	
0 ... 60	0 ... 6.000
0 ... 100	0 ... 10.000
0 ... 160	0 ... 14.000
0 ... 250	0 ... 16.000
0 ... 400	0 ... 20.000
0 ... 600	0 ... 25.000
0 ... 1.000	0 ... 31.500
0 ... 1.600	0 ... 40.000
0 ... 2.500	0 ... 60.000
0 ... 3.000	0 ... 70.000
0 ... 4.000	0 ... 100.000

MPa	
0 ... 0,06	0 ... 6
0 ... 0,1	0 ... 10
0 ... 0,16	0 ... 14
0 ... 0,25	0 ... 16
0 ... 0,4	0 ... 20
0 ... 0,6	0 ... 25
0 ... 1	0 ... 31,5
0 ... 1,6	0 ... 40
0 ... 2,5	0 ... 60
0 ... 3	0 ... 70
0 ... 4	0 ... 100

psi	
0 ... 10	0 ... 800
0 ... 15	0 ... 1.000
0 ... 30	0 ... 1.500
0 ... 60	0 ... 2.000
0 ... 100	0 ... 3.000
0 ... 150	0 ... 4.000
0 ... 160	0 ... 5.000
0 ... 200	0 ... 6.000
0 ... 250	0 ... 7.500
0 ... 300	0 ... 10.000
0 ... 400	0 ... 15.000
0 ... 600	

## Vuoto e campi scala +/-

bar	
-0,6 ... 0	-1 ... +5
-1 ... 0	-1 ... +9
-1 ... +0,6	-1 ... +15
-1 ... +1,5	-1 ... +24
-1 ... +3	-1 ... +30

kg/cm <sup>2</sup>	
-0,6 ... 0	-1 ... +5
-1 ... 0	-1 ... +9
-1 ... +0,6	-1 ... +15
-1 ... +1,5	-1 ... +24
-1 ... +3	-1 ... +30

kPa	
-60 ... 0	-100 ... +500
-100 ... 0	-100 ... +900
-100 ... +60	-100 ... +1.500
-100 ... +150	-100 ... +2.400
-100 ... +300	-100 ... +3.000

MPa	
-0,06 ... 0	-0,1 ... +0,5
-0,1 ... 0	-0,1 ... +0,9
-0,1 ... +0,06	-0,1 ... +1,5
-0,1 ... +0,15	-0,1 ... +2,4
-0,1 ... +0,3	-0,1 ... +3

psi	
-15 inHg ... 0	-30 inHg ... +100
-30 inHg ... 0	-30 inHg ... +160
-30 inHg ... +15	-30 inHg ... +200
-30 inHg ... +30	-30 inHg ... +300
-30 inHg ... +60	

Altri campi scala a richiesta


Ulteriori dettagli relativi a: Campi scala	
<b>Campi scala speciali</b>	Altri campi scala a richiesta
<b>Unità</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ bar</li> <li>■ psi</li> <li>■ kg/cm<sup>2</sup></li> <li>■ kPa</li> <li>■ MPa</li> </ul>
<b>Quadrante</b>	
Colore scala	Nero
Materiale	Alluminio
Scala speciale	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Senza</li> <li>■ Con scala di temperatura per refrigerante, p.e. per NH<sub>3</sub>: R 717</li> </ul> <p>Altre scale o quadranti su specifica del cliente, p.e. con lancetta di marcatura rossa, archi circolari o settori circolari, a richiesta</p>
<b>Indice</b>	
Lancetta strumento	Alluminio, nero
Lancetta di marcatura/lancetta di trascinamento	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Senza</li> <li>■ Lancetta di marcatura rossa su quadrante, fissa</li> <li>■ Lancetta di trascinamento rossa su trasparente, regolabile</li> </ul>
<b>Fermo lancetta</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Senza</li> <li>■ Sul punto zero</li> </ul>

Attacco al processo		
<b>Standard</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ EN 837-1</li> <li>■ ISO 7</li> <li>■ ANSI/B1.20.1</li> </ul>	
<b>Dimensione</b>		
EN 837-1	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ G 1/8 B, filetto maschio</li> <li>■ G 1/2 B, filetto maschio</li> <li>■ G 1/2 B, filetto maschio</li> <li>■ Filettatura M10 x 1 maschio</li> </ul>	
ISO 7	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Filetto maschio, R 1/4</li> <li>■ Filetto maschio, R 1/2</li> </ul>	
ANSI/B1.20.1	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Filetto maschio, 1/4 NPT</li> <li>■ Filetto maschio, 1/2 NPT</li> </ul>	
<b>Strozzatura</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Senza</li> <li>■ Ø 0,3 mm [0,012"], ottone</li> <li>■ Ø 0,5 mm [0,02"], ottone</li> </ul>	
<b>Materiale (a contatto col fluido)</b>		
Attacco al processo	Lega di rame	
Molla Bourdon	DN 63 [2 1/2"]	Lega di rame
	DN 80 [3"], DN 100 [4"]	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Lega di rame</li> <li>■ Acciaio inox 1.4571 (316Ti) o 1.4404 (316L)</li> </ul>





Altri attacchi di processo su richiesta

Condizioni operative		
<b>Temperatura del fluido</b>	max. +60 °C [+140 °F]	
<b>Temperatura ambiente</b>		
Strumenti a riempimento di glicerina	-20 ... +60 °C [-4 ... +140 °F]	
Strumenti con riempimento di olio silconico	-40 ... +60 °C [-40 ... +140 °F]	
<b>Pressione ammissibile</b>		
DN 63 [2 1/2"], DN 80 [3"]	Statica	3/4 x valore di fondo scala
	Fluttuante	2/3 x valore di fondo scala
	Breve periodo	Valore di fondo scala
DN 100 [4"]	Statica	Valore di fondo scala
	Fluttuante	0,9 x valore di fondo scala
	Breve periodo	1,3 x valore di fondo scala
<b>Grado di protezione secondo IEC/EN 60529</b>	IP65	

## Omologazioni

Logo	Descrizione	Paese
	<b>Dichiarazione conformità UE</b> Direttiva PED PS > 200 bar, modulo A, accessorio di pressione	Unione europea
-	<b>CRN</b> Sicurezza (es. sicurezza elettrica, sovrappressione, ...) Per campi scala ≤ 1.000 bar	Canada

## Omologazioni opzionali

Logo	Descrizione	Paese
	<b>PAC Russia</b> Metrologia, tecnologia di misura	Russia
	<b>PAC Kazakhstan</b> Metrologia, tecnologia di misura	Kazakistan
-	<b>MChS</b> Autorizzazione per la messa in servizio	Kazakistan
	<b>PAC Bielorrussia</b> Metrologia, tecnologia di misura	Bielorrussia
-	<b>PAC Ucraina</b> Metrologia, tecnologia di misura	Ucraina
-	<b>CPA</b> Metrologia, tecnologia di misura	Cina
	<b>DNV GL</b> Navale, costruzione di navi (es. offshore)	Internazionale

## Informazioni del produttore e certificazioni

Logo	Descrizione
-	Direttiva per i recipienti in pressione (PED) per pressione massima ammissibile PS ≤ 200 bar
-	Idoneità dei materiali a contatto col fluido per l'acqua potabile conforme all'iniziativa europea 4MS

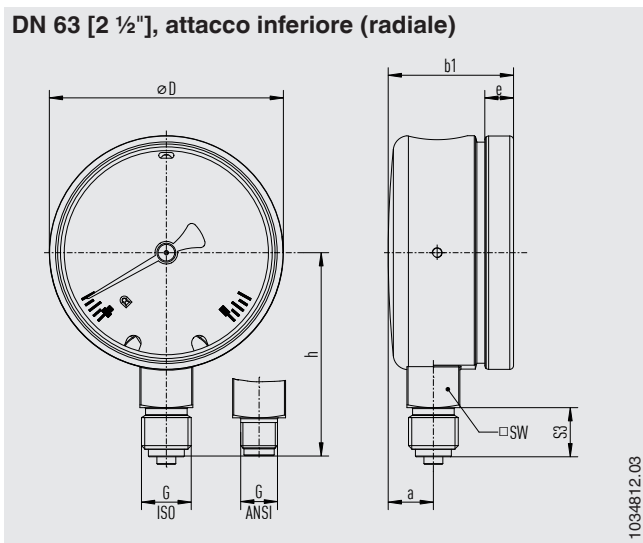
## Certificati (opzione)

Certificati	
<b>Certificati</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Protocollo di prova 2.2 conforme a EN 10204 (es. produzione allo stato dell'arte, precisione d'indicazione)</li> <li>■ Certificato d'ispezione 3.1 conforme a EN 10204 (ad es. certificazione dei materiali per parti a contatto con il fluido, precisione di indicazione)</li> </ul>
<b>Ciclo di ricertificazione raccomandato</b>	1 anno (a seconda delle condizioni d'uso)

→ Per le omologazioni e i certificati, consultare il sito internet

## Dimensioni in mm [in]

### DN 63 [2 1/2"], attacco inferiore (radiale)



DN	Peso
63 [2 1/2"]	0,36 kg [0,79 lb]

### Attacco al processo con filettatura conforme a EN 837-1

DN	G	Dimensioni in mm [in]						
		$h \pm 1$ [0,04]	S3	e	a	$b_1 \pm 0,5$ [0,02]	D	SW
63 [2 1/2"]	G 1/8 B	51 [2,01]	10 [0,39]	7,6 [0,3]	12 [0,47]	34,5 [1,36]	62 [2,44]	14 [0,55]
	G 1/4 B	53,8 [2,12]	13 [0,51]	7,6 [0,3]	12 [0,47]	34,5 [1,36]	62 [2,44]	14 [0,55]
	M10 x 1	51 [2,01]	10 [0,39]	7,6 [0,3]	12 [0,47]	34,5 [1,36]	62 [2,44]	14 [0,55]

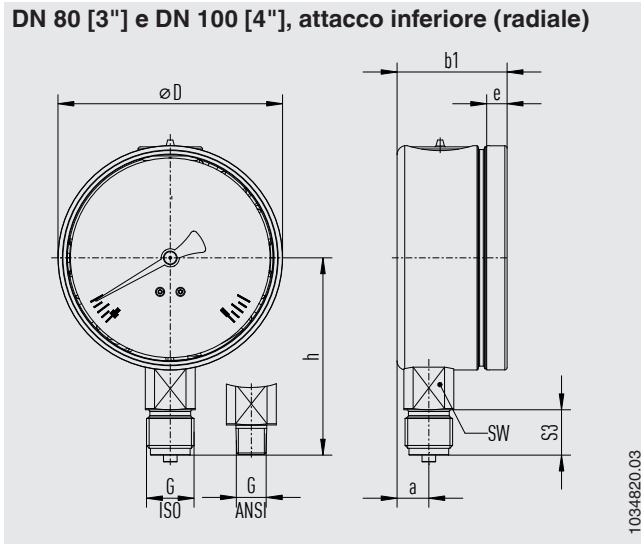
### Attacco al processo con filettatura conforme a ISO 7

DN	G	Dimensioni in mm [in]						
		$h \pm 1$ [0,04]	S3	e	a	$b_1 \pm 0,5$ [0,02]	D	SW
63 [2 1/2"]	R 1/8	51 [2,01]	10 [0,39]	7,6 [0,3]	12 [0,47]	34,5 [1,36]	62 [2,44]	14 [0,55]
	R 1/4	53,8 [2,12]	13 [0,51]	7,6 [0,3]	12 [0,47]	34,5 [1,36]	62 [2,44]	14 [0,55]

### Attacco al processo con filettatura conforme a ANSI/B1.20.1

DN	G	Dimensioni in mm [in]						
		$h \pm 1$ [0,04]	S3	e	a	$b_1 \pm 0,5$ [0,02]	D	SW
63 [2 1/2"]	1/8 NPT	51 [2,01]	10 [0,39]	7,6 [0,3]	12 [0,47]	34,5 [1,36]	62 [2,44]	14 [0,55]
	1/4 NPT	53,8 [2,12]	13 [0,51]	7,6 [0,3]	12 [0,47]	34,5 [1,36]	62 [2,44]	14 [0,55]

**DN 80 [3"] e DN 100 [4"], attacco inferiore (radiale)**



DN	Peso
80 [3"]	0,8 kg [1,75 lb]
100 [4"]	1,13 kg [2,5 lb]

**Attacco al processo con filettatura conforme a EN 837-1**

DN	G	Dimensioni in mm [in]						
		$h \pm 1$ [0,04]	S3	e	a	$b1 \pm 0,5$ [0,02]	D	SW
80 [3"]	G ¼ B	69 [2,72]	13 [0,51]	14 [0,55]	8,5 [0,33]	38,5 [1,52]	79 [3,11]	22 [0,87]
	G ½ B	76 [2,99]	20 [0,79]	14 [0,55]	8,5 [0,33]	38,5 [1,52]	79 [3,11]	22 [0,87]
100 [4"]	G ¼ B	80 [3,15]	13 [0,51]	14 [0,55]	8,1 [0,32]	46,2 [1,82]	99 [3,9]	22 [0,87]
	G ½ B	87 [3,43]	20 [0,79]	14 [0,55]	8,1 [0,32]	46,2 [1,82]	99 [3,9]	22 [0,87]

**Attacco al processo con filettatura conforme a ISO 7**

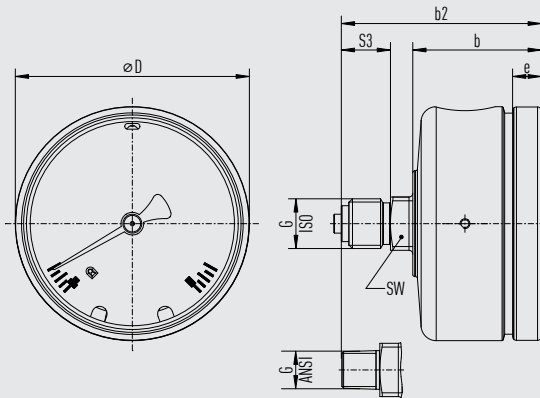
DN	G	Dimensioni in mm [in]						
		$h \pm 1$ [0,04]	S3	e	a	$b1 \pm 0,5$ [0,02]	D	SW
80 [3"]	R ¼	76 [2,99]	13 [0,51]	14 [0,55]	8,5 [0,33]	38,5 [1,52]	79 [3,11]	22 [0,87]
	R ½	86 [3,39]	19 [0,75]	14 [0,55]	8,5 [0,33]	38,5 [1,52]	79 [3,11]	22 [0,87]
100 [4"]	R ¼	76 [2,99]	13 [0,51]	14 [0,55]	8,1 [0,32]	46,2 [1,82]	99 [3,9]	22 [0,87]
	R ½	86 [3,39]	19 [0,75]	14 [0,55]	8,1 [0,32]	46,2 [1,82]	99 [3,9]	22 [0,87]

**Attacco al processo con filettatura conforme a ANSI/B1.20.1**

DN	G	Dimensioni in mm [in]						
		$h \pm 1$ [0,04]	S3	e	a	$b1 \pm 0,5$ [0,02]	D	SW
80 [3"]	¼ NPT	76 [2,99]	13 [0,51]	14 [0,55]	8,5 [0,33]	38,5 [1,52]	79 [3,11]	22 [0,87]
	½ NPT	86 [3,39]	19 [0,75]	14 [0,55]	8,5 [0,33]	38,5 [1,52]	79 [3,11]	22 [0,87]
100 [4"]	¼ NPT	76 [2,99]	13 [0,51]	14 [0,55]	8,1 [0,32]	46,2 [1,82]	99 [3,9]	22 [0,87]
	½ NPT	86 [3,39]	19 [0,75]	14 [0,55]	8,1 [0,32]	46,2 [1,82]	99 [3,9]	22 [0,87]



### DN 63 [2 1/2"], attacco al processo posteriore centrale



1034812.03

DN	Peso
63 [2 1/2"]	0,36 kg [0,79 lb]

### Attacco al processo con filettatura conforme a EN 837-1

DN	G	Dimensioni in mm [in]					
		$b_2 \pm 0,5$ [0,02]	$b \pm 0,5$ [0,02]	S3	e	D	SW
63 [2 1/2"]	G 1/8 B	49,9 [1,97]	34 [1,34]	10 [0,39]	7,6 [0,3]	62 [2,44]	14 [0,55]
	G 1/4 B	52,9 [2,08]	34 [1,34]	13 [0,51]	7,6 [0,3]	62 [2,44]	14 [0,55]
	M10 x 1	49,9 [1,97]	34 [1,34]	10 [0,39]	7,6 [0,3]	62 [2,44]	14 [0,55]

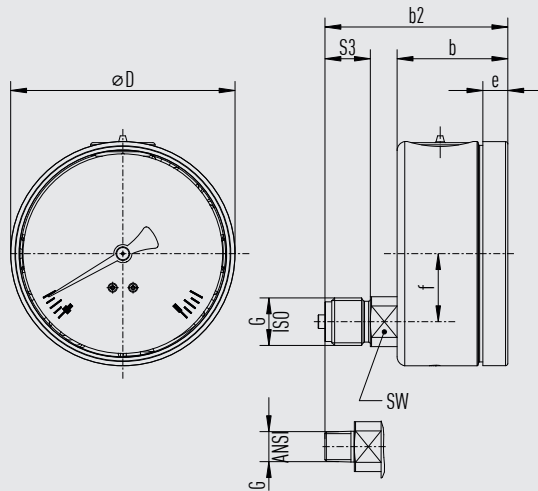
### Attacco al processo con filettatura conforme a ISO 7

DN	G	Dimensioni in mm [in]					
		$b_2 \pm 0,5$ [0,02]	$b \pm 0,5$ [0,02]	S3	e	D	SW
63 [2 1/2"]	R 1/8	49,9 [1,97]	34 [1,34]	10 [0,39]	7,6 [0,3]	62 [2,44]	14 [0,55]
	R 1/4	52,9 [2,08]	34 [1,34]	13 [0,51]	7,6 [0,3]	62 [2,44]	14 [0,55]

### Attacco al processo con filettatura conforme a ANSI/B1.20.1

DN	G	Dimensioni in mm [in]					
		$b_2 \pm 0,5$ [0,02]	$b \pm 0,5$ [0,02]	S3	e	D	SW
63 [2 1/2"]	1/8 NPT	49,9 [1,97]	34 [1,34]	10 [0,39]	7,6 [0,3]	62 [2,44]	14 [0,55]
	1/4 NPT	52,9 [2,08]	34 [1,34]	13 [0,51]	7,6 [0,3]	62 [2,44]	14 [0,55]

### DN 80 [3"] e DN 100 [4"], attacco posteriore eccentrico



DN	Peso
80 [3"]	0,8 kg [1,75 lb]
100 [4"]	1,13 kg [2,5 lb]

### Attacco al processo con filettatura conforme a EN 837-1

DN	G	Dimensioni in mm [in]					
		$b2 \pm 0,5$ [0,02]	$b \pm 0,5$ [0,02]	S3	e	D	SW
80 [3"]	G ¼ B	61,7 [2,43]	37,7 [1,48]	13 [0,51]	8,8 [0,35]	79 [3,11]	22 [0,87]
	G ½ B	73,6 [2,9]	48,8 [1,92]	20 [0,79]	11 [0,43]	79 [3,11]	22 [0,87]
100 [4"]	G ¼ B	68,7 [2,7]	37,7 [1,48]	13 [0,51]	8,8 [0,35]	99 [3,9]	22 [0,87]
	G ½ B	80,6 [3,17]	48,8 [1,92]	20 [0,79]	11 [0,43]	99 [3,9]	22 [0,87]

### Attacco al processo con filettatura conforme a ISO 7

DN	G	Dimensioni in mm [in]					
		$b2 \pm 0,5$ [0,02]	$b \pm 0,5$ [0,02]	S3	e	D	SW
80 [3"]	R ¼	61,7 [2,43]	37,7 [1,48]	13 [0,51]	8,8 [0,35]	79 [3,11]	22 [0,87]
	R ½	67,7 [2,67]	48,8 [1,92]	19 [0,75]	11 [0,43]	79 [3,11]	22 [0,87]
100 [4"]	R ¼	73,6 [2,9]	37,7 [1,48]	13 [0,51]	8,8 [0,35]	99 [3,9]	22 [0,87]
	R ½	79,6 [2,13]	48,8 [1,92]	19 [0,75]	11 [0,43]	99 [3,9]	22 [0,87]

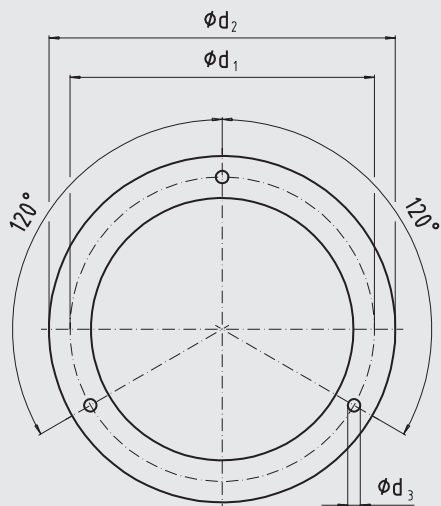
### Attacco al processo con filettatura conforme a ANSI/B1.20.1

DN	G	Dimensioni in mm [in]					
		$b2 \pm 0,5$ [0,02]	$b \pm 0,5$ [0,02]	S3	e	D	SW
80 [3"]	¼ NPT	61,7 [2,43]	37,7 [1,48]	13 [0,51]	8,8 [0,35]	79 [3,11]	22 [0,87]
	½ NPT	67,7 [2,67]	48,8 [1,92]	19 [0,75]	11 [0,43]	79 [3,11]	22 [0,87]
100 [4"]	¼ NPT	73,6 [2,9]	37,7 [1,48]	13 [0,51]	8,8 [0,35]	99 [3,9]	22 [0,87]
	½ NPT	79,6 [2,13]	48,8 [1,92]	19 [0,75]	11 [0,43]	99 [3,9]	22 [0,87]

## Accessori

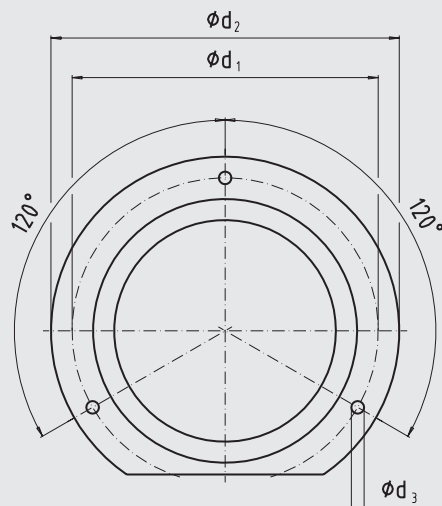
### Dimensioni in mm [in]

Flangia a tre fori per montaggio a pannello



1034839\_05

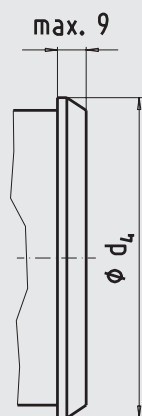
Flangia per montaggio a parete



1034839\_05

DN	Dimensioni in mm [in]			
	Foratura del pannello raccomandata	d1	d2	d3
63 [2 1/2"]	67 ±0,3 [2,64 ±0,01]	75 [2,95]	85 [3,35]	3,6 [0,14]
80 [3"]	84 ±0,3 [3,31 ±0,01]	95 [3,74]	110 [4,33]	4,8 [0,19]
100 [4"]	104 ±0,5 [4,09 ±0,02]	116 [4,57]	132 [5,2]	4,8 [0,19]

Flangia triangolare



DN	Dimensioni in mm [in]	
	Foratura del pannello raccomandata	d4
63 [2 1/2"]	64,5 ±0,5 [2,54 ±0,02]	68 [2,68]
80 [3"]	82 ±1 [3,23 ±0,04]	87 [3,43]
100 [4"]	102 ±1 [4,02 ±0,04]	107 [4,21]

## Accessori e parti di ricambio

Modello		Descrizione
	<b>910.17</b>	Guarnizioni → Vedi scheda tecnica AC 09.08
	<b>910.15</b>	Sifoni → Vedi scheda tecnica AC 09.06
	<b>910.13</b>	Salvamanometro regolabile → Vedi scheda tecnica AC 09.04
	<b>IV10, IV11</b>	Valvola a spillo e valvola multiport → Vedi scheda tecnica AC 09.22
	<b>IV20, IV21</b>	Valvola di blocco e sfiato → Vedi scheda tecnica AC 09.19
	<b>IVM</b>	Monoflangia, versione per strumentazione e da processo → Vedi scheda tecnica AC 09.17
	<b>BV</b>	Rubinetto a sfera, per strumentazione e da processo → Vedi scheda tecnica AC 09.28
	<b>IBF2, IBF3</b>	Monoblocco con attacco flangiato → Vedere scheda tecnica AC 09.25

### Informazioni per l'ordine

Modello / Diametro nominale / Campo scala / Attacco al processo / Posizione attacco / Opzioni

© 02/1995 WIKA Alexander Wiegand SE & Co. KG, tutti i diritti riservati.  
Le specifiche tecniche riportate in questo documento rappresentano lo stato dell'arte al momento della pubblicazione.  
Ci riserviamo il diritto di apportare modifiche alle specifiche tecniche ed ai materiali.  
In caso di una diversa interpretazione tra la scheda tecnica tradotta e quella in inglese, prevale quest'ultima.

