

Einteilig, zum Einschweißen Typ SI400S

WIKA Datenblatt TW 90.85

Anwendungen

- Petrochemie, On/Offshore, Anlagenbau
- Bei hohen prozessseitigen Belastungen

Leistungsmerkmale

- Konstruktion geeignet für Sonderwerkstoff
- Internationaler Standard

Beschreibung

Schutzrohrwerkstoff

CrNi-Stahl 316 L (1.4404) , 316 Ti (1.4571)
A105, A182 Grade F11, A182 Grade F22, A182 Grade F91

Prozessanschluss

Ø 26,7 mm, Ø 33,4 mm, Ø 38,1 mm, Ø 48,3 mm

Anschluss zum Thermometer

Innengewinde ½" NPT

Bohrung

Ø 6,6 mm / Ø 8,5 mm

Einbaulänge U₁

Nach Kundenspezifikation

Anschlusslänge T

Nach Kundenspezifikation (minimal 45 mm)

Gesamtlänge L

Einbaulänge U₁ + Anschlusslänge T



Schutzrohr zum Einschweißen Typ SI400S

Maximale Prozesstemperatur 1)

600 °C bei Schutzrohrwerkstoff 316 Ti (1.4571)

Maximaler Prozessdruck, statisch 1)

150 bar bei Schutzrohrwerkstoff 316 Ti (1.4571)

1) Die Belastbarkeit ist von folgenden Daten abhängig:

- Prozessmedium
- Prozessdruck und -temperatur
- Strömungsgeschwindigkeit
- Schutzrohrausführung (Abmessungen, Werkstoff)

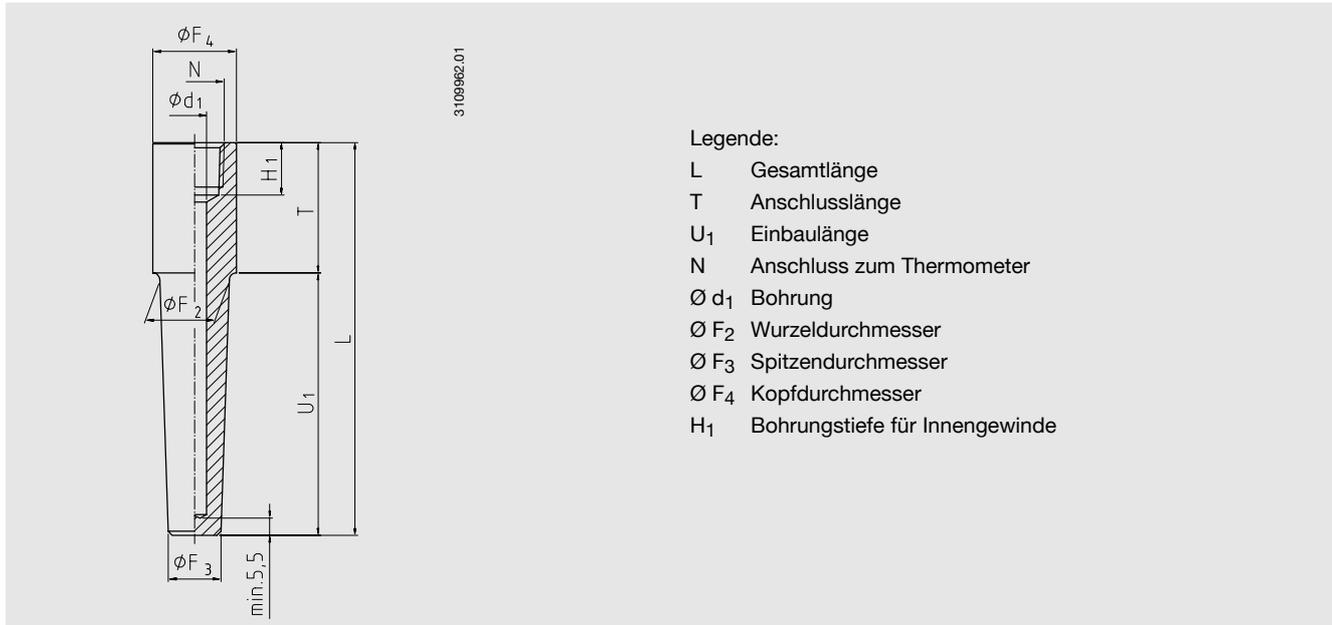
Optionen

- Andere Abmessungen und Werkstoffe
- Zeugnisse und Bescheinigungen
- Schutzrohrberechnung nach ASME PTC 19.3 empfohlen als WIKA-Ingenieur-Dienstleistung bei kritischen Einsatzbedingungen.

Für die Berechnung notwendige Prozessdaten:

- Prozessdruck (in bar oder psi)
- Prozesstemperatur (in °C oder °F)
- Strömungsgeschwindigkeit (in m/s)
- Dichte (in kg/m³)
- Schutzrohrabmessungen und -werkstoff

Abmessungen in mm



Legende:

- L Gesamtlänge
- T Anschlusslänge
- U₁ Einbaulänge
- N Anschluss zum Thermometer
- Ø d₁ Bohrung
- Ø F₂ Wurzeldurchmesser
- Ø F₃ Spitzendurchmesser
- Ø F₄ Kopfdurchmesser
- H₁ Bohrungstiefe für Innengewinde

Maße in mm					Masse in kg	
Ø F ₄	N	Ø F ₂	Ø F ₃	Ø d ₁	Bei L = 150 mm	Bei L = 610 mm
26,7	½" NPT	19	16	6,6 oder 8,5	0,4	1,1
33,4	½" NPT, ¾" NPT	25	19	6,6 oder 8,5	0,6	1,9
38,1	½" NPT, ¾" NPT	25	19	6,6 oder 8,5	0,7	2,0
48,3	½" NPT, ¾" NPT	38	19	6,6 oder 8,5	1,2	3,5

Passende Tauchschaftlängen mechanischer Zeigerthermometer

Anschlussbauform	Tauchschaftlänge I ₁
S / 4 / 5	I ₁ = L - 10 mm bzw. I ₁ = U ₁ + T - 10 mm

Bestellangaben

Typ / Werkstoff / Kopfdurchmesser / Anschluss zum Thermometer / Bohrung / Einbaulänge U₁ / Anschlusslänge T / Optionen

Änderungen und den Austausch von Werkstoffen behalten wir uns vor.

Die beschriebenen Geräte entsprechen in ihren Konstruktionen, Maßen und Werkstoffen dem derzeitigen Stand der Technik.

