

Manometro a molla tubolare, lega di rame Serie per montaggio a pannello Modelli 111.16 e 111.26

Scheda tecnica WIKA PM 01.10



per ulteriori omologazioni
vedi pagina 3

Applicazioni

- Per fluidi liquidi e gassosi non altamente viscosi o cristallizzanti che non attacchino parti in lega di rame
- Ventilazione e condizionamento dell'aria
- Piccoli compressori
- Distributori di bevande
- Tecnologia medica

Caratteristiche distintive

- Specificatamente per montaggio a pannello
- Affidabile ed economico
- Esecuzione conforme a EN 837-1
- Campi scala fino a 0 ... 400 bar



Fig. a sinistra: modello 111.16

Fig. a destra: modello 111.26

Descrizione

I modelli 111.16 e 111.26 sono stati progettati specificatamente per il montaggio a pannello e sono pertanto dotati di un attacco al processo posteriore.

I manometri modello 111 sono basati sul sistema di misura a molla tubolare. Al momento della pressurizzazione, la deviazione della molla tubolare, proporzionale alla pressione incidente, viene trasmessa al movimento mediante una biella e quindi indicata.

Le custodie in plastica di questa serie sono dotate già di flangia di montaggio, per una semplice installazione.

Il manometro a molla tubolare modello 111.16 può essere montato al pannello tramite una staffa di montaggio (accessorio). Il modello 111.26 viene montato al pannello tramite "montaggio a scatto" usando gli occhielli laterali sulla custodia. Inoltre, possono essere fornite flange anteriori metallizzate per il modello 111.26.

La serie montaggio a pannello del modello 111 è disponibile anche in versioni su specifica del cliente, es. con quadrante individuale.

Specifiche tecniche

Esecuzione

EN 837-1

Dimensione nominale in mm

Modello 111.16: 40, 50 e 63

Modello 111.26: 40, 50, 63 e 80

Classe di precisione

2,5

Campi scala

0 ... 0,6 a 0 ... 400 bar

o tutti gli altri campi equivalenti per vuoto o combinazione di pressione e vuoto

Pressione ammissibile

Statica: 3/4 x valore di fondo scala

Fluttuante: 2/3 x valore di fondo scala

Breve periodo: Valore di fondo scala

Temperature consentite

Ambiente: -20 ... +60 °C

Fluidi: +60 °C massimo

Influenza della temperatura

In caso di differenza tra la temperatura di riferimento (+20 °C) e quella del sistema di misura: max. $\pm 0,4 \%$ /10 K della differenza

Attacco al processo

Lega di rame

Per attacchi al processo e apertura chiave, vedere pagina 4

Elemento di misura

Lega di rame

Tipo C o tipo elicoidale

Movimento

Lega di rame

Quadrante

DN 40, 50, 63: plastica, bianca, con fermo a zero

DN 80, 100: Alluminio, bianco

Indice

Plastica, nera

Custodia

Plastica, nera

Trasparente

Plastica, trasparente, inserito a scatto nella cassa

Montaggio a pannello

Modello 111.16: ■ Flangia a tre fori per montaggio a pannello

■ Staffa di montaggio

Modello 111.26: Occhielli sul lato della custodia

DN 40, 50, 63: flangia triangolare

DN 80: flangia frontale

Opzioni

■ Altre connessioni al processo

■ Classe di precisione 1,6






■ Modello 111.26, DN 40, 50, 63: flangia triangolare, metallizzata

Versione speciale

Per impianti di acqua potabile

Idoneità dei materiali delle parti a contatto con il fluido in conformità con i criteri di valutazione per le sostanze metalliche secondo l'Agenzia federale tedesca per l'ambiente e la "4MS Common Composition List".

Omologazioni

Logo	Descrizione	Paese
	Dichiarazione conformità UE Direttiva PED	Unione europea
	EAC (opzione) Direttiva PED	Comunità economica eurasiatica
	GOST (opzione) Metrologia, tecnologia di misura	Russia
	KazInMetr (opzione) Metrologia, tecnologia di misura	Kazakistan
	BelGIM (opzione) Metrologia, tecnologia di misura	Bielorussia
-	CPA Metrologia, tecnologia di misura	China
-	CRN Sicurezza (es. sicurezza elettrica, sovrappressione, ...)	Canada

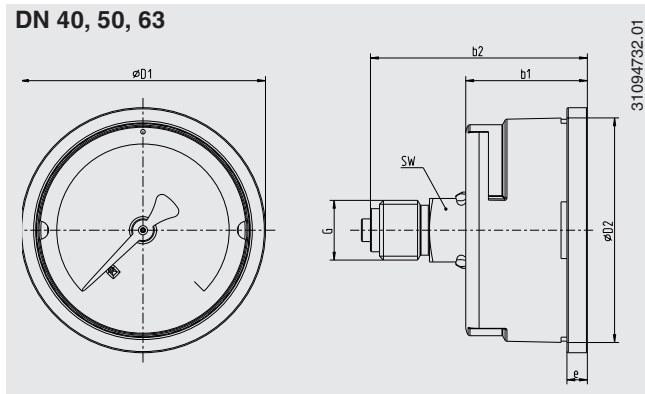
Certificati (opzione)

- Protocollo di prova 2.2 conforme a EN 10204 (es. produzione allo stato dell'arte, certificazione dei materiali, precisione d'indicazione)
- Certificato d'ispezione 3.1 conforme a EN 10204 (es. precisione d'indicazione)

Dimensioni in mm

Modello 111,16

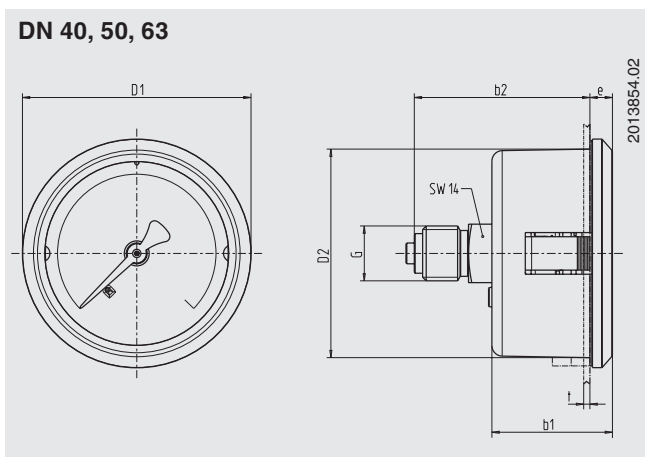
DN 40, 50, 63



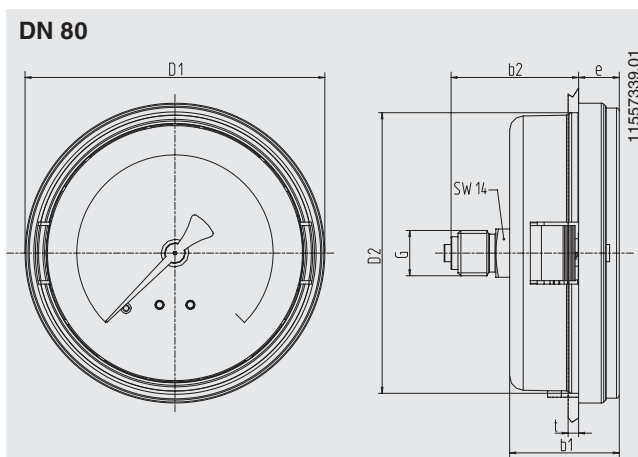
DN	Dimensioni in mm							Peso in kg
	b1 ±0,5	b2 ±1	D1	D2	G	SW	e	
40	26,5	44,5	45	40	G 1/8 B	14	4,5	0,06
50	26,5	47,5	54	49,5	G 1/4 B	14	4,5	0,07
63	29,5	47,5	68	63	G 1/4 B	14	5	0,08

Modello 111.26

DN 40, 50, 63



DN 80



DN	Dimensioni in mm							Foratura del pannello		Peso in kg
	b1 ±0,5	b2 ±1	D1	D2	G	SW	e	Ø	t	
40	29	39	44	40	G 1/8 B	14	5,5	40,5	1,0 ... 2,5	0,06
50	29	42	55	50	G 1/4 B	14	5,5	50,5	1,0 ... 2,5	0,07
63	29	42	68	63	G 1/4 B	14	5,5	63,5	1,0 ... 2,5	0,08
80	32	37	87	81,5	G 1/4 B	14	12	82	1,5 ... 3,5	0,12

Informazioni per l'ordine

Modello / Diametro nominale / Campo scala / Attacco al processo / Opzioni

© 2005 WIKA Alexander Wiegand SE & Co, tutti i diritti riservati.
Le specifiche tecniche riportate in questo documento rappresentano lo stato dell'arte al momento della pubblicazione.
Ci riserviamo il diritto di apportare modifiche alle specifiche tecniche ed ai materiali.



WIKA Italia Srl & C. Sas
Via Marconi, 8
20020 Arese (Milano)/Italia
Tel. +39 02 938611
Fax +39 02 93861-74
info@wika.it
www.wika.it