

Feinmessmanometer, Sicherheitsausführung

Klasse 0,6, NG 160 [6"]

Typen 332.30, 333.30

WIKA Datenblatt PM 03.05



weitere Zulassungen
siehe Seite 3

Anwendungen

- Für gasförmige und flüssige, aggressive, nicht hochviskose und nicht kristallisierende Messstoffe, auch in aggressiver Umgebung
- Präzisionsmessung in Laboratorien
- Messen von Drücken mit hoher Genauigkeit, Überprüfen von Betriebsmanometern
- Erhöhte sicherheitstechnische Anforderungen für Personenschutz
- Mit Gehäuseflüssigkeitsfüllung bei hohen dynamischen Druckbelastungen und Vibrationen

Leistungsmerkmale

- Sicherheitsdruckmessgerät mit bruchsicherer Trennwand nach Anforderungen und Prüfbedingungen gemäß EN 837-1
- Komplett aus CrNi-Stahl
- SchneidENZEIGER für optimale Ablesegenauigkeit
- Verschleißfestes Präzisionszeigerwerk aus CrNi-Stahl
- Anzeigebereiche von 0 ... 0,6 bis 0 ... 1.600 bar [0 ... 10 psi bis 0 ... 20.000 psi]

Beschreibung

Das hochwertige Feinmessmanometer Typ 33x.30 ist speziell für erhöhte Sicherheitsanforderung während dem Messen von Drücken mit hoher Genauigkeit und für Kalibrieraufgaben konzipiert. Mit einer Genauigkeitsklasse von 0,6 % ist das Rohrfedermanometer zum Überprüfen von Betriebsmanometern oder zur Präzisionsmessung in Laboratorien geeignet. Optional ist eine Genauigkeit in Klasse 0,25 % für Drücke ≤ 400 bar [6.000 psi] möglich.

Das verschleißfeste Präzisionsmesswerk, die messstoffberührten Teile und das Gehäuse sind aus hochwertigem CrNi-Stahl aufgebaut. WIKA fertigt und qualifiziert das Rohrfedermanometer nach den Anforderungen der europäischen Norm EN 837-1 in der Sicherheitsstufe „S3“. Diese Sicherheitsstufe besteht aus einer nicht splinternden Sichtscheibe, einer bruchsicheren Trennwand zwischen Messsystem und



Feinmessausführung, Sicherheitsausführung,
Typ 332.30

Zifferblatt sowie einer ausblasbaren Rückwand. Im Fehlerfall ist der Bediener an der Frontseite geschützt, da Messstoffe und Bauteile nur über die Rückseite des Gehäuses austreten können. Für raue Einsatzbedingungen (z. B. Vibrationen) stehen optional alle Geräte auch mit Flüssigkeitsfüllung zur Verfügung.

Die optimale Ablesbarkeit des Gerätes mit Nenngröße 160 mm [6"] wird durch SchneidENZEIGER und Zifferblatt mit Feinteilung erreicht. Zusätzlich kann eine Spiegelskala ausgewählt werden, um den Parallaxefehler zu vermeiden.

Auf Wunsch wird ein Kalibrierzertifikat für dieses Gerät erstellt.

Die sichere Aufbewahrung und Beförderung ist mit einem Transportkoffer (Zubehör) gewährleistet.

Technische Daten

| Typen 332.30 und 333.30 | |
|--|---|
| Norm | EN 837-1 Hinweise zur „Auswahl, Anbringung, Behandlung und Bedienung von Manometern“ siehe Technische Information IN 00.05. |
| Nenngröße (NG) | Ø 160 mm [6"] |
| Genauigkeitsklasse | <ul style="list-style-type: none"> ■ 0,6 ■ 0,25 (wählbar für Anzeigebereiche ≤ 400 bar) ■ Grade 3A nach ASME B40.100 (wählbar für Anzeigebereiche ≤ 400 bar) |
| Anzeigebereiche | 0 ... 0,6 bar bis 0 ... 1.600 bar [0 ... 10 psi bis 0 ... 20.000 psi] andere Einheiten (z. B. psi, kPa) verfügbar sowie alle entsprechenden Bereiche für negativen bzw. negativen und positiven Überdruck |
| Skale | <ul style="list-style-type: none"> ■ Einfachskale ■ Spiegelskale |
| Druckbelastbarkeit | |
| Ruhebelastung | Skalenendwert |
| Wechselbelastung | 0,9 x Skalenendwert |
| kurzzeitig | 1,3 x Skalenendwert |
| Anschlusslage | Radial unten |
| Prozessanschluss | G ½ B Andere auf Anfrage |
| Zulässige Temperatur | |
| Messstoff | <ul style="list-style-type: none"> ■ +200 °C [392 °F] maximal bei ungefüllten Geräten ■ +100 °C [212 °F] maximal bei Geräten mit Glycerinfüllung (Typ 333.30) |
| Umgebung | <ul style="list-style-type: none"> ■ -40 ... +60 °C [-40 ... +140 °F] bei ungefüllten Geräten ■ -20 ... +60 °C [-4 ... +140 °F] bei Geräten mit Glycerinfüllung (Typ 333.30) |
| Temperatureinfluss | Bei Abweichung von der Referenztemperatur +20 °C [+68 °F] am Messsystem: ≤ ±0,4 %/10 °C [≤ ±0,4 %/18 °F] vom jeweiligen Skalenendwert |
| Gehäusefüllung | <ul style="list-style-type: none"> ■ Ohne ■ Glycerin |
| Werkstoffe messstoffberührt | |
| Prozessanschluss | CrNi-Stahl 316L |
| Messglied | CrNi-Stahl 316L < 100 bar: Kupferlegierung, Kreisform ≥ 100 bar: CrNi-Stahl 316L, Schraubenform ≥ 1.000 bar: Ni-Fe-Legierung, Schraubenform |
| Werkstoffe nicht-messstoffberührt | |
| Gehäuse | CrNi-Stahl Sicherheitsstufe „S3“ nach EN 837-1: Mit bruchsicherer Trennwand und ausblasbarer Rückwand |
| Ring | <ul style="list-style-type: none"> ■ Bajonetting, CrNi-Stahl ■ Dreikantfrontring, CrNi-Stahl poliert, mit Bügel |
| Zeigerwerk | CrNi-Stahl |
| Zifferblatt | Aluminium, weiß, Skalierung schwarz |
| Instrumentenzeiger | Aluminium, schwarz (Schneidenzeiger) |
| Sollwertzeiger | <ul style="list-style-type: none"> ■ Ohne ■ Aluminium, rot |
| Sichtscheibe | Mehrschichten-Sicherheitsglas |
| Schutzart nach IEC/EN 60529 | IP65 |
| Justagemedium | <ul style="list-style-type: none"> ■ Flüssigkeit für Anzeigebereiche > 25 bar; Gas für Anzeigebereiche ≤ 25 bar ■ Gas für alle Anzeigebereiche |

Zulassungen

| Logo | Beschreibung | Land |
|---|---|-------------------|
|  | EU-Konformitätserklärung Druckgeräterichtlinie, PS > 200 bar; Modul A, druckhaltendes Ausrüstungsteil | Europäische Union |
|  | GOST (Option) Metrologie, Messtechnik | Russland |
|  | KazInMetr (Option) Metrologie, Messtechnik | Kasachstan |
| - | MTSCHS (Option) Genehmigung zur Inbetriebnahme | Kasachstan |
|  | BelGIM (Option) Metrologie, Messtechnik | Belarus |
|  | UkrSEPRO (Option) Metrologie, Messtechnik | Ukraine |
|  | Uzstandard (Option) Metrologie, Messtechnik | Usbekistan |
| - | CPA (Option) Metrologie, Messtechnik | China |
| - | CRN Sicherheit (z. B. elektr. Sicherheit, Überdruck, ...) Für Anzeigebereiche ≤ 1.000 bar | Kanada |

Zertifikate/Zeugnisse (Option)

- 2.2-Werkzeugzeugnis nach EN 10204 (z. B. Fertigung nach Stand der Technik, Werkstoffnachweis, Anzeigegenauigkeit)
- 3.1-Abnahmeprüfzeugnis nach EN 10204 (z. B. Anzeigegenauigkeit)
- PCA-Kalibrierzertifikat, rückführbar und akkreditiert nach ISO/IEC 17025
- Kalibrierzertifikat einer nationalen Akkreditierungsstelle, rückführbar und akkreditiert nach ISO/IEC 17025 auf Anfrage

Zulassungen und Zertifikate siehe Internetseite

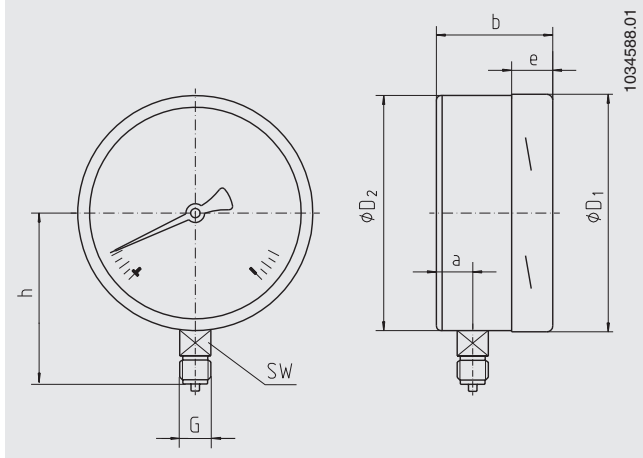
Zubehör

- Dichtungen (Typ 910.17, siehe Datenblatt AC 09.08)
- Befestigungsrand vorn oder hinten, CrNi-Stahl
- Befestigungswinkel hinten, CrNi-Stahl
- Transportkoffer

Abmessungen in mm [in]

Standardausführung

Anschluss radial unten



| Anzeigebereich | Maße in mm [in] | | | | | | | | Gewicht in kg [lbs] | |
|-----------------------|-----------------|---------------|----------------|----------------|-----------------|-------|----------------|----|---------------------|--------------|
| | a | b | D ₁ | D ₂ | e | G | h ±1 | SW | Typ 332.30 | Typ 333.30 |
| < 100 bar [1.500 psi] | 27 [1,063] | 65 [2,559] | 161 [6,339] | 159 [6,26] | 17,5 [0,689] | G ½ B | 118 [4,646] | 22 | 1,30 [3,483] | 2,34 [6,269] |
| ≥ 100 bar [1.500 psi] | 41,5 [4,634] | 79 [3,11] | 161 [6,339] | 159 [6,26] | 17,5 [0,689] | G ½ B | 118 [4,646] | 22 | 1,50 [4,019] | 2,70 [7,234] |

Prozessanschluss nach EN 837-1 / 7.3

Bestellangaben

Typ / Nenngröße / Anzeigebereich / Prozessanschluss / Anschlusslage / Optionen

© 06/2006 WIKA Alexander Wiegand SE & Co. KG, alle Rechte vorbehalten.
Die in diesem Dokument beschriebenen Geräte entsprechen in ihren technischen Daten dem derzeitigen Stand der Technik.
Änderungen und den Austausch von Werkstoffen behalten wir uns vor.

