

Kapselfedermanometer, CrNi-Stahl

Für die Prozessindustrie

Typen 632.50, 633.50, NG 63, 100, 160

WIKA Datenblatt PM 06.03



weitere Zulassungen
siehe Seite 3

Anwendungen

- Mit Gehäuseflüssigkeitsfüllung bei hohen dynamischen Druckbelastungen und Vibrationen (Typ 633.50)
- Für gasförmige, trockene und aggressive Messstoffe, auch in aggressiver Umgebung
- Prozessindustrie: Chemie, Petrochemie, Pharmaindustrie, Biotechnologie, Maschinen- und Energieindustrie

Leistungsmerkmale

- Frontseitige Nullpunkt Korrektur
- Komplett aus CrNi-Stahl
- Besondere Anschlusslage auf Anfrage
- Niedrige Anzeigebereiche ab 0 ... 2,5 mbar



Kapselfedermanometer Typ 632.50

Beschreibung

Die Kapselfedermanometer vom Typ 632.50 werden komplett aus CrNi-Stahl gefertigt und sind daher besonders geeignet für Anwendungen in der Prozessindustrie. Sie basieren auf dem bewährten Kapselfeder-Messsystem. Bei Druckbeaufschlagung wird die Ausdehnung der Kapselfeder proportional zum anstehenden Druck zum Zeigerwerk übertragen und angezeigt.

Der modulare Aufbau ermöglicht eine Vielzahl von Kombinationen aus Gehäusewerkstoff, Prozessanschluss, Nenngroße und Anzeigebereich. Durch diese hohe Varianz eignet sich das Gerät für den Einsatz in vielfältigen Anwendungen in der Prozessindustrie.

Zum Einbau in Schalttafeln besteht die Möglichkeit die Kapselfedermanometer, abhängig vom Prozessanschluss, mit Befestigungsrand oder mit Dreikantfrontring und Befestigungsbügel auszustatten.

Typ 633.50 mit flüssigkeitsgefülltem Gehäuse ist geeignet für hohe dynamische Druckbelastungen und Vibrationen.

Standardausführung

Ausführung

EN 837-3

Nenngröße in mm

63, 100, 160

Genauigkeitsklasse

1,6

Anzeigebereiche

NG 63: 0 ... 40 mbar bis 0 ... 600 mbar

NG 100: 0 ... 16 mbar bis 0 ... 600 mbar

NG 160: 0 ... 2,5 mbar bis 0 ... 600 mbar

sowie alle entsprechenden Bereiche für negativen bzw. negativen und positiven Überdruck

Druckbelastbarkeit

Ruhebelastung: Skalenendwert

Wechselbelastung: 0,9 x Skalenendwert

Zulässige Temperatur

Umgebung: -20 ... +60 °C

Messstoff: ≤ 100 °C

Temperatureinfluss

Bei Abweichung von der Referenztemperatur (+20 °C) am Messsystem: max. ±0,6 %/10 K vom jeweiligen Skalenendwert

Schutzart nach IEC/EN 60529

IP54 für Typ 632.50 (ohne Gehäusefüllung)

IP65 für Typ 633.50 (mit Gehäusefüllung)

Prozessanschluss

CrNi-Stahl 316L

Anschlusslage radial unten oder rückseitig exzentrisch unten ¹⁾

NG 63: Außengewinde G ¼ B, SW 14

NG 100, 160: Außengewinde G ½ B, SW 22

Messglied

CrNi-Stahl 316L

Dichtung

FPM/FKM

Zeigerwerk

CrNi-Stahl

Nullpunkteinstellung

Frontseitig

Zifferblatt

Aluminium, weiß, Skalierung schwarz

Zeiger

Aluminium, schwarz

Gehäuse

CrNi-Stahl

Sichtscheibe

Mehrschichten-Sicherheitsglas

(bei Gehäusefüllung: Polycarbonat oder Acrylglas)

Ring

Bajonettring, CrNi-Stahl

Gehäusefüllung ¹⁾

Glyzerin-Wasser-Gemisch für Anzeigebereiche ≥ 60 mbar ²⁾









¹⁾ nur verfügbar für Typ 633.50 mit NG 100, 160

²⁾ Option Genauigkeitsklasse 1,0 ab ≥ 100 mbar verfügbar

Optionen

- Anderer Prozessanschluss
- Dichtungen (Typ 910.17, siehe Datenblatt AC 09.08)
- Genauigkeitsklasse 1,0 für Typ 632.50 und Anzeigebereich ≥ 40 mbar (ohne Füllflüssigkeit)
- Genauigkeitsklasse 1,0 für Typ 633.50 und Anzeigebereich ≥ 100 mbar (mit Füllflüssigkeit)
- Zulässige Umgebungstemperaturen -40 ... +60 °C:
Typ 632.50: Zeigerwerk benetzt mit Fomblin® Z03
Typ 633.50: Gehäusefüllung mit Silikonöl
- Überlastsicher oder unterdrucksicher bei Anzeigebereichen < 40 mbar: 3 x Skalenendwert
Anzeigebereichen ≥ 40 mbar: 10 x Skalenendwert
- Befestigungsrand hinten
- NG 100 und 160: Befestigungsrand vorn
- NG 100 und 160: Dreikantfrontring mit Bügel
- Schaltkontakt für Typ 632.50.100, ab Anzeigebereich ≥ 100 mbar (Typ 831, siehe Datenblatt AC 08.01)

Zulassungen

Logo	Beschreibung	Land
 	EU-Konformitätserklärung ■ Druckgeräterichtlinie ■ ATEX-Richtlinie (Option) Explosionsgefährdete Bereiche Zone 1 Gas II 2G Ex h IIC T6 ... T1 Gb Zone 20 Staub II 2D Ex h IIIC T85°C ... T450°C Db Zündschutzart „c“, konstruktive Sicherheit	Europäische Union
	EAC (Option) ■ Druckgeräterichtlinie ■ Explosionsgefährdete Bereiche	Eurasische Wirtschaftsgemeinschaft
	GOST (Option) Metrologie, Messtechnik	Russland
	KazInMetr (Option) Metrologie, Messtechnik	Kasachstan
-	MTSCHS (Option) Genehmigung zur Inbetriebnahme	Kasachstan
	BelGIM (Option) Metrologie, Messtechnik	Weißrussland
	UkrSEPRO (Option) Metrologie, Messtechnik	Ukraine
	Uzstandard (Option) Metrologie, Messtechnik	Usbekistan
-	CPA (Option) Metrologie, Messtechnik	China

Zertifikate/Zeugnisse (Option)

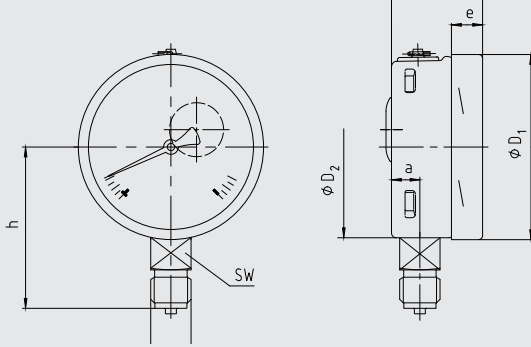
- 2.2-Werkszeugnis
- 3.1-Abnahmeprüfzeugnis

Zulassungen und Zertifikate siehe Internetseite

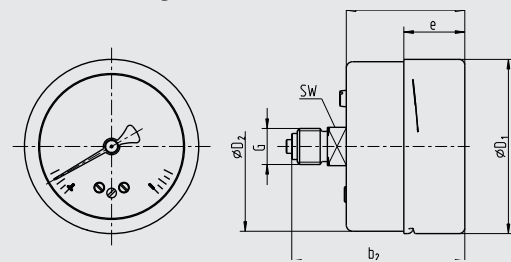
Abmessungen in mm

Standardausführung

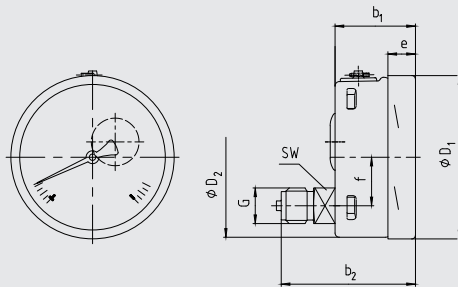
Anschluss radial unten



Anschluss rückseitig zentrisch



Anschluss rückseitig exzentrisch unten



NG	Abmessungen in mm											Gewicht in kg
	a	b	b ₁	b ₂	D ₁	D ₂	e	f	G	h ±1	SW	
63	9,5	42	42	63	64	62	22	- 1)	G ¼ B	52	14	0,19
100	15,5	49,5	49,5	83	101	99	17,5	30	G ½ B	87	22	0,60
160	15,5	49,5	49,5	83	161	159	17,5	50	G ½ B	118	22	1,10

1) Bei NG 63: Prozessanschluss rückseitig zentrisch

Prozessanschluss nach EN 837-3 / 7.3

Bestellangaben

Typ / Nenngröße / Anzeigebereich / Prozessanschluss / Anschlusslage / Optionen

© 12/2008 WIKA Alexander Wiegand SE & Co. KG, alle Rechte vorbehalten.
Die in diesem Dokument beschriebenen Geräte entsprechen in ihren technischen Daten dem derzeitigen Stand der Technik.
Änderungen und den Austausch von Werkstoffen behalten wir uns vor.

