

Vaina para enroscar

Versiones de cabezal: hexagonal, superficie fresada para llave o redonda con hexágono, modelo TW15

Hoja técnica WIKA TW 95.15

Aplicaciones

- Industria química, industria de procesos, fabricantes de maquinaria
- Para altas exigencias químicas
- Para altas cargas de proceso

Características

- Estándar internacional
- Posibles formas de vaina: cónica, recta o escalonada



Vaina de barra para roscar, versión TW15-H

Descripción

Cada vaina/tubo de protección es un componente importante de un punto de medición de temperatura. Sirve para separar el proceso del entorno, protegiendo de ese modo al medio ambiente y al usuario, al tiempo que mantiene alejado el sensor de temperatura de medios agresivos así como de presiones y velocidades elevadas, lo cual permite el intercambio del elemento de temperatura durante el funcionamiento.

Debido al casi ilimitado número de posibles aplicaciones, existen muchas variantes de vainas, como distintos diseños o materiales. El tipo de conexión a proceso y el método de fabricación básico son importantes criterios diferenciadores de diseño. Se puede distinguir básicamente entre vainas/tubos de protección para roscar, para soldar o con conexión bridada.

Además, podemos distinguir entre vainas/tubos de protección. Las vainas de tubo constan de un tubo cerrado en el extremo con una pieza soldada. Las de una sola pieza se mecanizan de un material en barras macizo.

Las vainas de barra para roscar de la serie TW15 son óptimas para utilizar en múltiples aplicaciones con termómetros eléctricos y mecánicos de WIKA.

Debido a la construcción altamente resistente, estas vainas de diseño internacional son la primera opción para la utilización en los sectores químicos, petroquímicos y en la construcción de plantas.

Datos técnicos

Información básica	
Forma de vaina de barra	<ul style="list-style-type: none"> ■ Cónica ■ Recta ■ Escalonada
Versión	
Versión TW15-H	Hexágonal
Versión TW15-R	Superficie fresada para llave
Versión TW15-M	Redonda con hexágono
Material (en contacto con el medio)	<ul style="list-style-type: none"> ■ Acero inoxidable 316/316L ■ Acero inoxidable 304/304L ■ A105 ■ Acero inoxidable 1.4571 ■ Alloy C4 ■ Alloy C276 ■ Alloy 400 ■ Titanio grado 2 ■ Materiales conforme a especificaciones ASTM
	Otros materiales a petición

Conexión a proceso	
Tipo de de conexión a proceso	<ul style="list-style-type: none"> ■ ½ NPT, rosca macho ■ ¾ NPT, rosca macho ■ 1 NPT, rosca macho
	Otras roscas a petición
Conexión al termómetro	<ul style="list-style-type: none"> ■ Rosca hembra ½ NPT ■ Rosca hembra G ½
	Otras roscas a petición
Taladro	<ul style="list-style-type: none"> ■ Ø 6,6 mm [0,26 pulg] ■ Ø 8,5 mm [0,36 pulg]
	Otros tamaños del taladro a petición
Longitud de montaje U	Según especificación del cliente
Longitud de conexión H	Según especificación del cliente (mín. 45 mm [1,77 pulg])
Longitudes de bulbo aptas I₁ (termómetro de esfera)	
Diseño de conexión S, 4 o 5	$I_1 = U + H - 10 \text{ mm [0,4 pulg]}$
Diseño de conexión 2	$I_1 = U + H - 30 \text{ mm [1,2 pulg]}$

Condiciones de utilización	
Temperatura máx. de proceso, presión de proceso	En función de: <ul style="list-style-type: none"> ■ Forma constructiva de la vaina <ul style="list-style-type: none"> - Dimensiones - Material ■ Condiciones de proceso <ul style="list-style-type: none"> - Velocidad de circulación - Densidad del medio
Cálculo de la vaina (opcional)	Según ASME PTC 19.3 TW-2016, recomendado como servicio de ingeniería WIKA en aplicaciones críticas. → Véase la Información técnica IN 00.15 "Cálculo de la vaina" para más información.

Certificados (opcional)

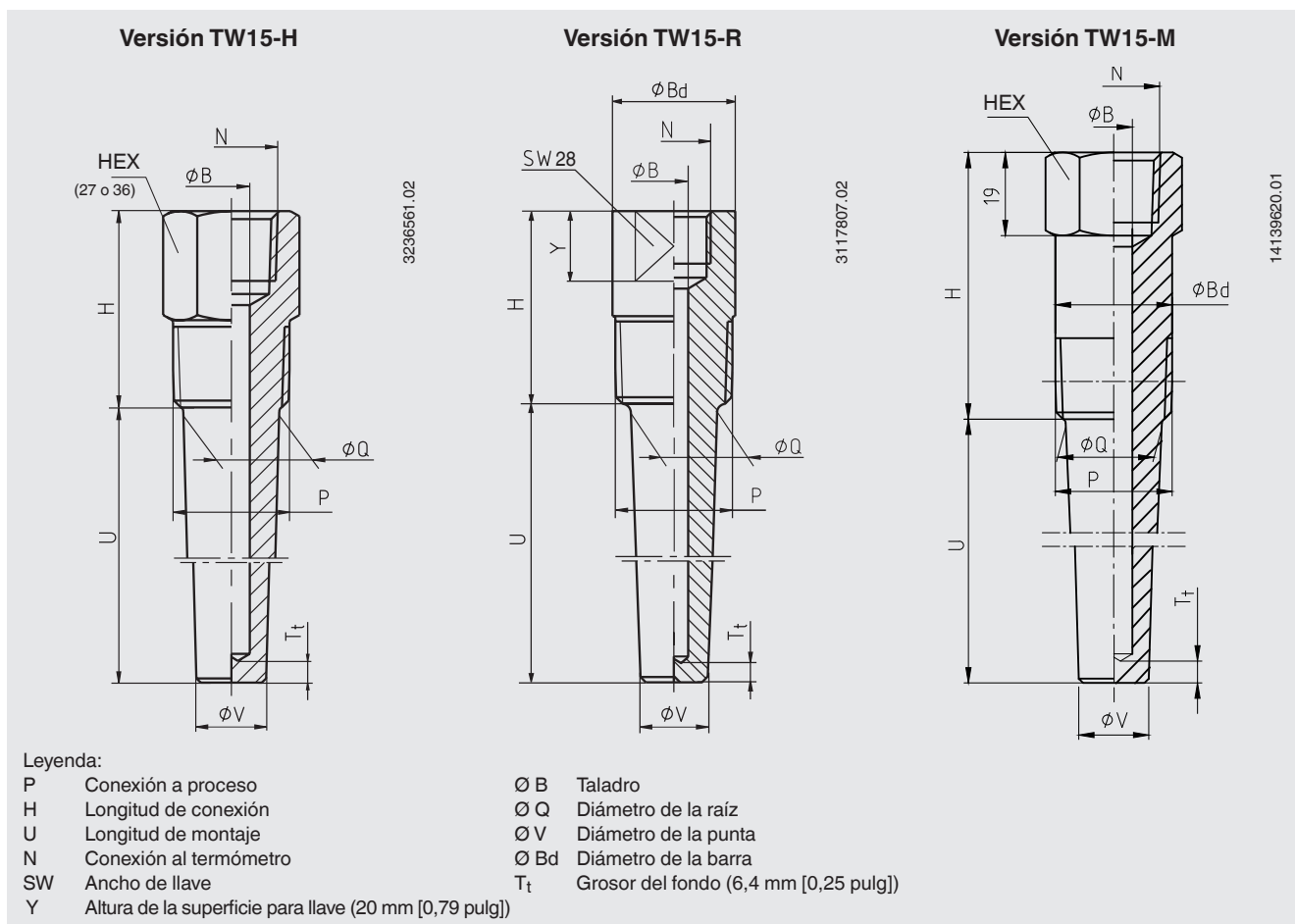
Certificados

Certificados

- 2.2 Certificado de prueba
- 3.1 Certificado de inspección

Para homologaciones y certificaciones, ver página web

Dimensiones en mm [pulg]



Vaina de barra de forma cónica

Conexión a proceso	Cabezal				Dimensiones en mm [pulg]						Peso en kg [lbs]	
	Hexagonal o redondo con hexágono		Redonda con superficie fresada para llave		N	Ø Q	Ø V	Ø B	H	U = 2 1/2 pulg	U = 7 1/2 pulg	
	Métrico	Imperial	Métrico	Imperial								
1/2 NPT	HEX 27	HEX 1,125 pulg	Ø 34 mm con llave 28	Ø 1,375 pulg con llave 1 1/8 pulg	■ 1/2 NPT	16	13	■ 6,6 [0,260]	45	0,20	0,36	
					■ G1/2	[0,625]	[0,512]	■ 8,5 [0,355]				[1,772]
3/4 NPT	HEX 27	HEX 1,125 pulg	Ø 34 mm con llave 28	Ø 1,375 pulg con llave 1 1/8 pulg	■ 1/2 NPT	22	16	■ 6,6 [0,260]	45	0,31	0,56	
					■ G1/2	[0,866]	[0,625]	■ 8,5 [0,355]				[1,772]
1 NPT	HEX 36	HEX 1,375 pulg	Ø 34 mm con llave 28	Ø 1,375 pulg con llave 1 1/8 pulg	■ 1/2 NPT	27	19	■ 6,6 [0,260]	45	0,50	0,84	
					■ G1/2	[1,063]	[0,750]	■ 8,5 [0,355]				[1,772]

Información para pedidos

Modelo / Forma de vaina / Conexión a proceso / Conexión al termómetro / Longitud de montaje U / Longitud de conexión H / Material de la vaina / Diámetro de la barra \emptyset Bd / Taladro \emptyset B / Diámetro de la raíz \emptyset Q / Diámetro de la punta \emptyset V / Ensamble con termómetro / Certificados / Opciones

© 2007 WIKA Alexander Wiegand SE & Co. KG, todos los derechos reservados.

Los datos técnicos descritos en este documento corresponden al estado actual de la técnica en el momento de la publicación. Nos reservamos el derecho de modificar los datos técnicos y materiales.

