

Pozzetto termometrico a saldare Modello TW25

Scheda tecnica WIKA TW 95.25

Applicazioni

- Industria petrolchimica, on-/offshore, costruzione di impianti
- Per condizioni di processo gravose

Caratteristiche distintive

- Diametri per saldatura variabili
- Standard internazionali
- Esecuzioni del pozzetto termometrico possibili:
 - Esecuzione TW25-A: Conico
 - Esecuzione TW25-B: Diritto
 - Esecuzione TW25-C: A gradini



Pozzetto termometrico a saldare, modello TW25

Descrizione

Ogni pozzetto termometrico è un componente importante per qualsiasi punto di misura della temperatura. Viene usato per separare il processo dall'area circostante, proteggendo così l'ambiente e il personale operativo e mantenendo lontani i fluidi aggressivi, le alte pressioni e le velocità di processo e dallo stesso sensore di temperatura, consentendo quindi al termometro di essere sostituito durante il funzionamento.

Considerate le molteplici applicazioni esistono molte varianti riguardo le esecuzioni e i materiali. Il tipo di attacco al processo e la metodologia di costruzione sono importanti criteri per definire l'adeguata esecuzione. La prima differenziazione è riconducibile al tipo di attacco al processo che per i pozzetti termometrici/le guaine di protezione possono essere flangiato, saldato o filettato.

La seconda differenziazione riguarda il tipo di costruzione che può essere fatta partendo da una guaina di protezione e pozzetti termometrici. Le guaine di protezione possono avere un attacco al processo filettato e saldato e la punta chiusa tramite un'ulteriore saldatura. Per i pozzetti ricavati da barra si parte da uno spezzone di metallo pieno.

I pozzetti a saldare ricavati da barra della serie TW25 sono adatti per essere usati con numerosi termometri elettrici e meccanici di WIKA.

Questo tipo di esecuzione molto robusta riconosciuta anche a livello internazionale è una delle prime scelte per applicazioni nei settori della petrolchimica, chimica e costruzione di impianti.

Specifiche tecniche

Informazioni di base	
Forma pozzetto	
Esecuzione TW25-A	Conica
Esecuzione TW25-B	Dritta
Esecuzione TW25-C	A gradini
Materiale (bagnato)	<ul style="list-style-type: none"> ■ Acciaio inox 316/316L ■ Acciaio inox 304/304L ■ A105 ■ Acciaio inox 1.4571 ■ Materiali speciali
	Altri materiali a richiesta

Attacco al processo	
Tipo di attacco al processo	Diametro cordone di saldatura secondo le specifiche del cliente da 25,4 ... 49,5 mm [1 ... 1,95 in]
Collegamento al termometro	<ul style="list-style-type: none"> ■ Filettatura femmina ½ NPT ■ Filettatura femmina G ½
	Altre filettature su richiesta
Diametro del foro	<ul style="list-style-type: none"> ■ Ø 6,6 mm [0,260 in] ■ Ø 8,5 mm [0,355 in]
Lunghezza immersione U	Secondo le specifiche del cliente
Lunghezza estensione H	Secondo le specifiche del cliente (standard 45 mm [1,771 in])
Lunghezza del bulbo adatta I₁ (termometro a quadrante)	
Esecuzione dell'attacco S, 4 o 5	$I_1 = U + H - 10 \text{ mm [0,4 in]}$
Esecuzione dell'attacco 2	$I_1 = U + H - 30 \text{ mm [1,2 in]}$

Condizioni operative	
Max. temperatura di processo, pressione di processo	In base a: <ul style="list-style-type: none"> ■ Esecuzione del pozzetto termometrico <ul style="list-style-type: none"> - Dimensioni - Materiale ■ Condizioni di processo <ul style="list-style-type: none"> - Velocità del flusso - Densità del fluido
Calcolo della frequenza di risonanza (opzione)	Secondo la ASME PTC 19.3, il TW-2016 è consigliato nelle applicazioni critiche e può essere richiesto al nostro centro assistenza WIKA
	→ Per ulteriori informazioni, vedere l'Informazione tecnica IN 00.15 "Calcolo della frequenza di risonanza".

Certificati (opzione)

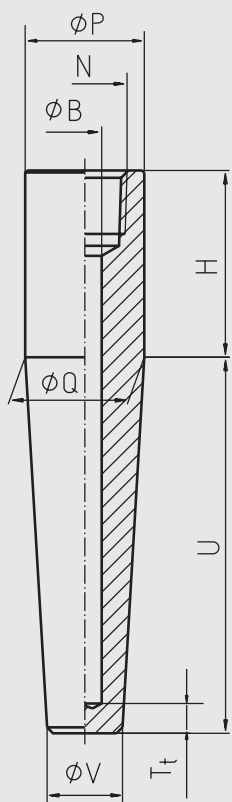
Certificati

- Rapporto di prova 2.2
- Certificato d'ispezione 3.1

Per le omologazioni e i certificati, consultare il sito internet

Dimensioni in mm [in]

Esecuzione TW25-A



11239680.02

Legenda:

- ϕP Diametro per saldatura
- N Collegamento al termometro
- U Lunghezza immersione
- H Lunghezza estensione
- ϕB Diametro del foro
- ϕQ Diametro dello stelo sotto attacco
- ϕV Diametro della punta
- T_t Spessore della punta (6,4 mm [0,25 in])

Pozzetto termometrico di forma conica

Dimensioni in mm [in]					Peso in kg [lbs] (per H = 45 mm [1,771 in])	
Ø P	N	Ø Q	Ø V	Ø B	U = 100 mm [3,937 in]	U = 560 mm [22,047 in]
25,4 [1,000]	■ ½ NPT ■ G ½	25,4 [1,000]	19 [0,750]	■ 6,6 [0,259] ■ 8,5 [0,334]	0,4 [0,881]	1,5 [3,306]
35,0 [1,380]	■ ½ NPT ■ G ½	35,0 [1,380]	19 [0,750]	■ 6,6 [0,259] ■ 8,5 [0,334]	0,7 [1,543]	2,8 [6,172]
49,5 [1,945]	■ ½ NPT ■ G ½	49,5 [1,945]	19 [0,750]	■ 6,6 [0,259] ■ 8,5 [0,334]	1,4 [3,086]	4,9 [10,802]

Informazioni per l'ordine

Modello / Forma pozzetto / Diametro della barra / Attacco alla sonda di temperatura / Profondità d'immersione U / Lunghezza collegamento H / Materiale del pozzetto / Diametro del foro Ø B / Diametro radice Ø Q / Diametro punta Ø V / Montaggio con sonda di temperatura / Certificati / Opzioni

© 12/2007 WIKA Alexander Wiegand SE & Co, tutti i diritti riservati.

Le specifiche tecniche riportate in questo documento rappresentano lo stato dell'arte al momento della pubblicazione. Ci riserviamo il diritto di apportare modifiche alle specifiche tecniche ed ai materiali.

